



Coffrets de contrôle d'Injection séquentielle



IS'TIMER

IS'TECH

IS'BASIC

SISE a été le pionnier du développement de la technique de l'injection séquentielle utilisée principalement dans le domaine de l'automobile (Pare-chocs, tableaux de bord, module de portes, ...), mais aussi de plus en plus dans le domaine des pièces techniques et de l'emballage.

SISE offre une gamme cohérente permettant le contrôle de 2 à 20 points d'injection, du très compact IS'TIMER et simple IS'BASIC au très évolué IS'TECH qui permet en standard un contrôle à partir de capteurs situés dans le moule.

LOGICIEL WIN IS'TECH :

Capteurs	Libelle	Calcul	Tolérance inférieure	Tolérance supérieure	Valeur
CM1	Pression min phase dynamique	On	15	25	22
CM1	Pression Maxi phase dynamique	On	25	40	0
CM1	Integrale phase dynamique	On	650	800	725
CM1	Valeur min phase maintien	On	30	50	42
CM1	Valeur maxi phase maintien	On	40	65	54
CM1	Integrale phase maintien	On	450	650	625





LA PLASTURGIE SOUS CONTROLE

S.I.S.E.

IS'BASIC

SISE, fidèle à son image de précurseur, propose un nouveau coffret destiné au contrôle de l'injection multipoints séquentielle. Cette nouvelle version, conçue et commercialisée par SISE, reste un système indépendant des procédés machine, et répond pleinement aux nouveaux besoins créés par le développement du marché de l'injection séquentielle.

Ce coffret de taille réduite permet la commande de 2 à 12 obturateurs, et intègre en standard les "Plus" de SISE : programmation à partir du top injection, top maintien ou position de vis, interface utilisateur multilingue, sauvegarde intégrée de 24 programmes, alarme sécurité d'injection, gestion du contrôle de position des obturateurs (en option).

PROGRAMMATION :

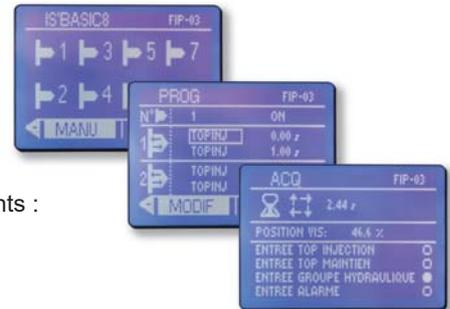
- Interface utilisateur multilingue intégrée (Clavier, écran retro-éclairé bleu), offrant les principales fonctionnalités suivantes :
 - ✓ Programmation des mouvements des obturateurs
 - ✓ Chargement / Sauvegarde de 24 fichiers Programme
 - ✓ Commande manuelle des mouvements des obturateurs
 - ✓ Affichage du temps de cycle
- Option :
 - ✓ Contrôle de position des obturateurs (Fin de course)

*Jusqu'à
12 voies !*



CONTROLE :

- Versions disponibles de 2 à 12 obturateurs.
- Contrôle jusqu'à 2 Ouvertures / Fermetures par cycle.
- Chaque mouvement peut être déclenché par l'un des signaux suivants :
 - ✓ Temporisation à partir du Top Injection ou du Top Maintien.
 - ✓ Course de la vis en %, en mm ou en cm3.



ALARMES / SECURITES :

- Sortie Alarme sur contact sec, activée en cas de :
 - ✓ Défaut groupe hydraulique (Non utilisée si pas de groupe extérieur)
 - ✓ Défaut sécurité d'injection : au moins un obturateur ouvert au départ du cycle et en cours de cycle d'injection.
 - ✓ Défaut de fonctionnement des modules.
- Entrées Alarme pour la presse et/ou un groupe hydraulique

RACCORDEMENTS :

- Sortie commande Obturateurs
Tension 24V=, Courant max. 1.5A par obturateur
Harting, 32 br. 10A Femelle
- Contrôle Position Obturateurs (en option)
Harting, 32 br. 10A Mâle
- Entrée Signaux de commande
Harting, 16 br. 10A Femelle
- Alarmes
Harting, 10 br. 10A Femelle
- Alimentation par câble longueur 4,5 m
240V - 50/60Hz



Coffret arrière IS'BASIC



IS'TECH

Le contrôleur IS'TECH convient aux applications classiques comportant un nombre élevé de busettes à obturateurs (20 maximum), mais aussi aux tout nouveaux développements intégrant des capteurs dans le moule. Le contrôleur gère la reconnaissance automatique du moule pour des changements rapides et sans erreurs.

Ses capacités multiples de programmation et de sécurité en font l'outil de référence mondiale des nombreuses applications automobile.



PROGRAMMATION :

- L'interface utilisateur (Clavier + touches de fonction + écran rétro-éclairé bleu) est intégrée dans le coffret et permet :
 - ✓ La programmation des mouvements d'ouverture et de fermeture des busettes et leur pilotage en mode manuel
 - ✓ Chargement / Sauvegarde de 48 fichiers Programme
 - ✓ L'affichage du temps de cycle et le comptage des pièces
 - ✓ Multilingue (9 langues proposées !)



Jusqu'à 20 voies !

CONTROLE :

- De 4 à 20 obturateurs
- Le système permet 5 ouvertures / 5 fermetures par cycle et par busette. Chaque mouvement peut être déclenché individuellement par l'un des signaux d'entrées suivants :
 - ✓ Signal d'injection (Programmation en temps avec une précision au 1/100 sec)
 - ✓ Signal de maintien (Programmation en temps avec une précision au 1/100 sec)
 - ✓ Signal dosage
 - ✓ Position de vis (Programmation en %, ou en mm / cm3)
 - ✓ Pression d'injection (Programmation en bar)
 - ✓ Programmation à partir de 6 capteurs dans le moule (Programmation en bar) - **Option**
- Les signaux de position de vis en mm et cm3, de même que la pression d'injection, ou encore les capteurs font l'objet d'une calibration spécifique à chaque machine utilisée.
- Pilotage du point de commutation de la presse par des événements outillage (Capteurs de pression dans le moule)
- Reconnaissance automatique du moule (Jusqu'à 128) - **Option**
- Raccordement aux machines bi-matière (Gestion des 2 vis) - **Option**
- Contrôle fonction obturateurs - **Option**

ALARMES / SECURITES :

- ✓ Page SDP : Surveillance Dérive Process (Contrôle Qualité, Mémoire d'un cycle de référence)
- ✓ 1 entrée NC pour défaut groupe hydraulique (Entrée pontée si pas de groupe externe disponible)
- ✓ 1 entrée NO pour défaut extérieur (Venant de la presse par exemple)

Le système gère également la sécurité d'injection en vérifiant qu'une busette au moins est ouverte en début de cycle et qu'une buse au moins est ouverte pendant la durée du cycle.

RACCORDEMENTS :

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| ● Commande Electrovanne | Harting 32 br. 10A femelle |
| ● Signaux et reconnaissance moule | Harting 25 br. 10A Femelle |
| ● Alarmes | Harting 10 br. 10A femelle |
| ● Signaux d'entrées | Harting 16 br. 10A femelle + 5 BNC |
| ● Communication PC | USB |
| ● Alimentation PC | 230V |



Coffret arrière IS'TECH

CONNECTION PC :

- La connexion à un PC est très simple par la prise de communication USB et par l'utilisation du logiciel Win IS'TECH fourni en option offrant certaines fonctions supplémentaires :
 - ✓ Programmation "offline" d'une séquence
 - ✓ Transfert et sauvegarde externe de fichiers
 - ✓ Exploitation de données enregistrées (Courbes de pression, de position de vis, signaux d'entrées,...)





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COFFRETS INJECTION SEQUENTIELLE							
	IS'TIMER	IS'BASIC	IS'TECH		IS'TIMER	IS'BASIC	IS'TECH
Dimensions L / H / P	208 x 216 x 310	431 x 216 x 470	330 x 445 x 470	Top Injection	Oui	Oui	Oui
Taille et type Ecran	128x64 Blanc Bleu	128x64 Blanc Bleu	128x240 Blanc Bleu	Top Maintien / ou autre	Oui	Oui	Oui
Nb Voies Mini	8	2	4 *	Top Dosage	Non	Non	Oui
Nb Voies Maxi	8 ou 16	12	20	Position Vis	Non	Oui	Oui
Nb Ouvertures / fermetures	2	2	5	Pression Injection	Non	Non	Oui
Multilingue	Oui	Oui	Oui	Pilotage commutation	Non	Non	Oui
Nb Fichiers Moule	24	24	48	Acquisition mesure	Non	Non	Oui, multi cycle
Reconnaissance moule (nb)	Non	Non	Oui (128)	Utilisation en Bi-Matière	Non	Non	Option
Page "Qualité"	Non	Non	Oui	Signaux moule	Non	Non	Option
Nb Signaux Machine	2	3	5	Logiciel Win'ISTECH	Non	Non	Option

* Extensible modulo 4

Accessoires :

Groupe hydraulique, blocs de distribution hydrauliques ou pneumatiques, câbles de raccordement.

"Afin de faciliter votre choix, SISE livre l'ensemble coffret + accessoires et formation sur demande et aux quatre coins du monde"



*Conseils et formation
proposés
sur demande !*

Groupe hydraulique
avec ou sans
distributeur intégré
Accumulateurs 3 L en standard



Blocs de distribution précablés hydrauliques
de 2 à 12 voies
(simple ou double effet)



Blocs de distribution précablés pneumatiques
de 2 à 12 voies
(simple ou double effet)

